

# weberfloor Industri

## selvnivellerende industri spartelmasse

- \* Til områder med let industri
- \* Velegnet til faste underlag
- \* Behøver ingen overfladebehandling
- \* Egnet til fuldlimet trægulv

### Om dette produkt

**weberfloor Industri** er en meget slidstærk pumpebar eller håndoprørt, selvnivellerende flydemørtel, som kan anvendes på industrielle underlag og er ideel som et afsluttende lag. Produktet består af specialcementer, tilslag, bindemidler og additiver.

**weberfloor Industri** er beregnet til brug, i tunge industrielle områder. weberfloor Industri tillader fuld belastning og en langt overlegen resultat i forhold til traditionelle afretningslag som, slidlag, beton eller anhydrit.

**weberfloor Industri** kan også anvendes i kommercielle områder som det afsluttende lag, hvor der ønskes et "beton-agtigt" udtryk. Kan overfladebehandles med epoxy, maling eller PU, for at gøre underlaget mere rengøringsvenligt.

### Egenskaber og fordele

- Lagtykkelse: 5-40 mm
- Udlægges med pumpe eller med hånden
- Gangbart efter 2-4 timer
- Let industriel trafik efter 24 timer
- Fuld industriel trafik efter 1 uge
- En super jævn og glat finish minimerer slid og muliggør høje lagerreoler
- Meget stor holdbarhed over for mekanisk belastning - lang levetid
- Lavalkalisk
- Casein-fri
- Lav emission

### Anvendelse

#### til faste stabile underlag

- Beton
- Flydemørtel
- Anhydrite

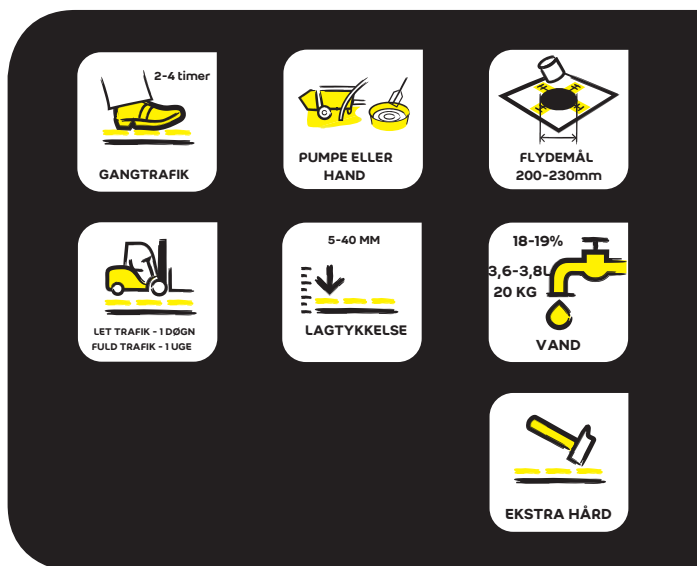
**weberfloor Industri** behøver ingen overfladebehandling, men anbefales for at mindske absorption fra spild og smuds.

#### Egnet til overfladebehandling med:

- Epoxy
- Polyuretan
- Støvbinder
- Maling

### Vedligehold

**weberfloor Industri** Et ubehandlet industrigulv vedligeholdes primært med tør-rengøring. Lejlighedsvis kan de våd-rengøres med et pH-neutralt rengøringsmiddel. Mængden af vand ved våd-rengøring bør begrænses, og der må ikke forekomme pytter. Hvis gulvene overfladebehandles med Weber støvbinder eller et andet produkt som hærdet overfladen, behandles gulvet på samme måde som ubehandlede gulve. Hvis gulvene overfladebehandles med anden overfladebehandling, egnet til cementbaserede gulve, skal du følge de rengøringsanvisninger, der følger med den valgte overfladebehandlingsmetode.



Tekniske data	
Temperatur i rum og underlag	+10°C til +25°C
Minimum styrke af underlaget	1.5N/mm <sup>2</sup>
Minimum tykkelse	5 mm
Maksimum tykkelse	40 mm
Vandbehov	3,6 - 3,8 liter/ 20kg (18-19%)
Trykstyrke	C 30
Bøjningstrækstyrke	F 7
Svind (28 døgn)	< 0,5 mm/m
Weber Flydemål (68x35 mm)	200 - 230 mm
Forbrug	1.7 kg/ m <sup>2</sup> / mm
Hærdetid (gang trafik)	2-4 timer under normale forhold
Hærdetid (før overfladebehandling)	24 timer afhængigt af lagtykkelse og udtørningsforhold
Pot life	20 min (efter tilsat vand)
Wear resistance, slidstyrke (stølhjul, klasse)	BCA class AR 0.5
Wear resistance (RW (defineret) klasse)	RWA 100
Brandtekniske egenskaber	A2fl -s1

## Forberedelse

Overfladetrækstyrken i underlaget skal være mindst 1,5 MPa. Svage og elastiske underlag, typisk asfaltgulve, skal fjernes. Nystøbt beton skal have en temperatur på ca. 20 °C i 28 døgn, inden afjævning med **weberfloor Industri** udføres. Krymp og svind i den nystøbte beton bør være afsluttet, da der ellers kan opstå gennemgående revner. Dilatationsfuger bør åbnes og føres op gennem hele afjævningslaget og ikke spartles over. Afjævningslaget overbygger ikke bevægelser i underlaget ved fx svindrevner eller andre dilatationsfuger. Inden udlægningen på større arealer, anbefales det altid, at gulvet vurderes før arbejdet påbegyndes, og at gulvet er "punktet op" med højdebrikker så massen kan udlægges i den ønskede højde. Med omhyggeligt udførte højde markeringer kan gulve udlægges, så en stor ensartethed opnås.

Underlaget skal være rent og fri for støv, cementfilm, fedt eller andre forureninger, som kan forhindre god vedhæftning. Støvsug underlaget og prim 2 gange med **weberfloor 4716 Primer**, første primning blandes 1 : 5, anden gang 1 : 3. Af hensyn til primerens filmdannelse må underlagets temperatur ikke være under 6 °C. Det bedste resultat opnås hvis temperaturen i arbejdslokalet og underlaget ligge mellem + 10 °C og + 25 °C. Hærdningstid og tørretid er meget temperaturafhængige.

## Blanding

**weberfloor Industri** Blandes med rent vand ved hjælp af en egnet blandepumpe, eller med røreværk og blandestav.

Materialet blandes med 18-19% vand, hvilket svarer til 3,6-3,8 liter pr. 20 kg sæk. Det er vigtigt kun at tilsættes den specificerede mængde vand, da overskydende vand vil reducere styrken, øge svinde og separere. Ved blanding skal vandindholdet løbende kontrolleres ved at teste flydemålet, for at sikre, at materialet er korrekt blandet, homogent, ikke serarere og at der ikke er klumper i pulveret. Flydemålet skal ligge mellem 200 - 230 mm (68x35 mm ring) eller 135-150 mm (50x22 mm ring) Omvendt øger reduceret vandindhold viskositeten. Temperaturen af blandingen bør ideelt set ligge mellem + 15 °C og + 20 °C.

Ved manuel blanding, blandes grundigt med en langsomgående røreværk (500 omdr./min.) I mindst to minutter. Lad massen hvile i 2 minutter.

## Udlægning

Den færdigblandede masse pumpes ud på underlaget i baner. Hver ny bane udlægges i den gamle så hurtigt som muligt, så massen kan flyde sammen til en jævn belægning. Under udlægningen bearbejdes den nyudlagte masse let med en tandspartel. Banelængden skal tilpasses blandepumpens kapacitet og bør normalt ikke overstige ca. 8 - 10 m. Til afgrænsning bruges Weber Afstængerlister. Med massen kan der også opbygges fald mod afløb i op til ca. 1,5 cm / m. Sørg altid for at give afløb den nødvendige tætning, inden du starter afjævnings arbejdet. Den halvvejs hærdede afjævningsmasse kan nemt formes eller skæres. Vent derfor ikke for længe med de nødvendige efterjusteringer.

## Overfladebehandling

**weberfloor Industri** behøver ingen overfladebehandling, men anbefales for at mindske absorption fra spild og smuds.

### **weberfloor Industri** an

overfladebehandles med epoxy, maling eller PU, for at gøre underlaget mere rengøringsvenligt.

Hvis underlaget er tilstrækkeligt tørt kan **weberfloor Industri** påføres epoxy efter 24 timer.

## Tørretid

Det støbte gulv kan modtage Gangbar efter en tørretid på 2 - 4 timer ved en omgivende temperatur på + 20 °C. Om nødvendigt kan overfladen slibes 1 døgn efter udlægning.

Kan modstå trafik fra gaffeltruckhjul efter 24 timer og fuld trafik efter 7 døgn.

Høj luftfugtighed, lav lav temperatur i underlaget og andre dårlige tørreforhold forlænge afbindingstiden.

## Emballage

**weberfloor Industri** leveres i 20 kg papirs sæk.

## Lagring

6 måneder i tørt rum og i ubrudt emballage

Dårlige opbevaringsforhold kan have en negativ indvirkning på produktets egenskaber.

## EHS

Produktet (tørmørtel) bliver ætsende i kontakt med vand.

Se sikkerhedsdatablad vedrørende beskyttelsesudstyr og øvrige beskyttelsesforskrifter.

Produktet er alkalisk ved reaktion med vand.

Hærdet materiale er ikke farligt for miljø eller helbred.

Se byggevaredeklaration for håndtering af restprodukter og affald samt indholdsdeklaration.

Saint-Gobain Weber  
Silovej 3 - Karlstrup  
2690 Karlslunde  
CVR: 59 98 30 16

+45 70 10 10 25

✉ raadgivningscenter(at)weber.dk

📧 weber@weber.dk

www.weber.dk

Da der foreligger forskellige forhold og forudsætninger i hvert enkelt tilfælde, kan Weber ikke være ansvarlig for andet, end at de informationer, der her gives under punkt Produktbeskrivelse, er korrekte. Eksempler på information og forhold, som ligger uden for Webers ansvarsområde (hvad enten dette påpeges specielt eller ej), er opbevaring, konstruktion, bearbejdelse, samspilseffekt med andre produkter, arbejdets udførelse og lokale forhold.

